

**FACULDADE DE TECNOLOGIA DE TAQUARITINGA**

ANO	PLANO DE ENSINO
2013	1º SEMESTRE DE 2013

CÓDIGO	DEPARTAMENTO
43	PRODUÇÃO INDUSTRIAL

CÓDIGO	DISCIPLINA
4376	PROJETO E ARRANJO FÍSICO DE FÁBRICA

CÓDIGO	PROFESSOR RESPONSÁVEL
	ROBERTO HIROCHI OKADA

CARGA HORÁRIA			DISTRIBUIÇÃO DAS AULAS		
SEMANAS	X AULAS/SM	= TOTAL	= TEÓRICAS	+ PRÁTICAS	+ AVALIAÇÃO
20	4	80			

**E M E N T A**

Tipos de produção e de arranjo físico. Manufatura celular. Estratégia de produção e objetivos de desempenho. Planejamento da capacidade. Integração de projeto de fábrica e de produtos: manufatura, processos e métodos. Planejamento do arranjo físico e dos fluxos internos. Planejamento do sistema de movimentação e armazenagem de materiais. Projeto assistido por computador. Simulação de desenvolvimento de projeto de layout a partir de produtos e demandas selecionadas pelos grupos de alunos e aulas em laboratório.

**O B J E T I V O S**

O estudante deverá ser capaz de selecionar estratégias de produção e projetar arranjo físico de uma fábrica com base nessas estratégias.

ANO	PLANO DE ENSINO	CÓDIGO
2013	2º SEMESTRE DE 2013	4376

<b>PROGRAMA</b>		
<b>Nº Semana Letiva</b>	<b>Data</b>	<b>Conteúdo</b>
1	<b>03/08</b>	Tipos de produção e de arranjo físico.
2	<b>10/08</b>	Manufatura celular.
3	<b>17/08</b>	Manufatura celular.
4	<b>24/08</b>	Estratégia de produção e objetivos de desempenho.
5	<b>31/08</b>	Planejamento da capacidade.
6	<b>14/09</b>	Integração de projeto de fábrica e de produtos: manufatura, processos e métodos.
7	<b>21/09</b>	Integração de projeto de fábrica e de produtos: manufatura, processos e métodos.
<b>8</b>	<b>28/09</b>	Planejamento do arranjo físico e dos fluxos internos.
9	<b>05/10</b>	Planejamento do sistema de movimentação e armazenagem de materiais.
10	<b>19/10</b>	<b>Prova bimestral</b>
11	<b>26/10</b>	Pesquisa seminário.
12	<b>09/11</b>	Pesquisa seminário.
13	<b>16/11</b>	Pesquisa seminário. (pre apresentação parcial do trabalho)
14	<b>23/11</b>	Pesquisa seminário. (pre apresentação parcial do trabalho)
15	<b>30/11</b>	Pesquisa seminário.
16	<b>07/12</b>	Apresentação do seminário
17	<b>14/12</b>	Apresentação do seminário
18	<b>21/12</b>	Encerramento

<b>METODOLOGIA</b>
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Aulas expositivas (quadro negro, retroprojektor ou datashow);</li> <li>2. Exercícios em sala de aula e de estudo de casos (individual ou em duplas);</li> <li>3. Trabalhos de pesquisa externamente a sala de aula e/ou seminários; e</li> <li>4. Trabalhos no término das aulas.</li> </ol>

ANO	PLANO DE ENSINO	CÓDIGO
2013	2º SEMESTRE DE 2013	4376

CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO									
20/04	<p>1º Bimestre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Prova escrita: Peso 7</li> <li>• Trabalhos: Peso 2</li> <li>• Participação/assiduidade: Peso 1</li> <li>• NOTA 1 = Prova + Trabalho + Participação</li> </ul>								
11/05 08/06 15/06	<p>2º Bimestre</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Seminário Projeto de uma fábrica:</li> <li>• Pre-apresentação do trabalho: Peso 3</li> <li>• Trabalhos Escrito: Peso 3</li> <li>• Apresentação do trabalho: Peso 4</li> <li>• NOTA 2 = Pre-apresentação do trabalho + Trabalho Escrito + Apresentação</li> </ul> <p>Média Final (MF) = (NOTA 1 + NOTA 2)/2</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Aprovação: MF ≥ 6.0</li> </ul> <p><b>O aluno deve ter presença igual ou superior a 75 % para ser aprovado.</b></p> <p>Conceitos:</p> <table> <tr> <td>E = Excelente</td> <td>9,0 ≤ MF ≤ 10,0</td> </tr> <tr> <td>A = Bom</td> <td>8,0 ≤ MF &lt; 9,0</td> </tr> <tr> <td>B = Suficiente</td> <td>6,0 ≤ MF &lt; 8,0</td> </tr> <tr> <td>C = Insuficiente</td> <td>MF &lt; 6,0</td> </tr> </table> <p>F = Reprovação por Falta</p>	E = Excelente	9,0 ≤ MF ≤ 10,0	A = Bom	8,0 ≤ MF < 9,0	B = Suficiente	6,0 ≤ MF < 8,0	C = Insuficiente	MF < 6,0
E = Excelente	9,0 ≤ MF ≤ 10,0								
A = Bom	8,0 ≤ MF < 9,0								
B = Suficiente	6,0 ≤ MF < 8,0								
C = Insuficiente	MF < 6,0								

BIBLIOGRAFIA BÁSICA
<p>CAON, M. et al. Planejamento, programação e controle da produção. Atlas, 2007.</p> <p>SLACK, N; CHAMBERS, S; JOHNSTON, R. Administração da Produção. Atlas, 2002.</p> <p>TUBINO, Dálvio Ferrari. Manual de planejamento e controle da produção. Atlas, 2007.</p>

BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR
<p>BERRY, W; WHYBARK, D C; VOLLMANN, T E. Sistemas de Planejamento e Controle da Produção: Para O Gerenciamento da Cadeia de Suprimentos. Bookman, 2006.</p> <p>HERAGU, S.S. <i>Facilities Design</i>. CRC Press, 2008.</p> <p>MEYERS, F E; STEPHENS, M P. <i>Manufacturing Facilities Design &amp; Material Handling</i>. Prentice Hall, 2008.</p> <p>SLACK, N; CHAMBERS, S; JOHNSTON, R; BETTS, A. Gerenciamento de operações e de processos. Bookman, 2007.</p> <p>TOMPKINS, JAMES A. <i>Facilities Planning</i>. John Wiley Professional, 2009.</p>