

FACULDADE DE TECNOLOGIA DE TAQUARITINGA

ANO	PLANO DE ENSINO
2013	2º SEMESTRE DE 2013

CÓDIGO	DEPARTAMENTO
41	PRODUÇÃO INDUSTRIAL

CÓDIGO	DISCIPLINA
4176	PROJETO E ARRANJO FÍSICO DE FABRICA

CÓDIGO	PROFESSOR RESPONSÁVEL
36962	CARLOS RODRIGO VOLANTE

CARGA HORÁRIA			DISTRIBUIÇÃO DAS AULAS		
SEMANAS	X AULAS/SM	= TOTAL	= TEÓRICAS	+ PRÁTICAS	+ AVALIAÇÃO
20	4	80	44	20	16

E M E N T A
Tipos de produção e de arranjo físico. Manufatura celular. Estratégia de produção e objetivos de desempenho. Planejamento da capacidade. Integração de projeto de fábrica e de produtos: manufatura, processos e métodos. Planejamento do arranjo físico e dos fluxos internos. Planejamento do sistema de movimentação e armazenagem de materiais. Projeto assistido por computador. Simulação de desenvolvimento de projeto de layout a partir de produtos e demandas selecionadas pelos grupos de alunos e aulas em laboratório.

O B J E T I V O S
O estudante deverá ser capaz de selecionar estratégias de produção e projetar arranjo físico de uma fábrica com base nessas estratégias.

ANO	PLANO DE ENSINO	CÓDIGO
2013	2º SEMESTRE DE 2013	4176

PROGRAMA

1. Introdução: Apresentação da disciplina. Metodologia de ensino e avaliação.
2. Estudos de projeto da fábrica
3. Classificação dos sistemas produtivos
4. Tipologia de arranjos físicos
5. Estudo de localização de unidades produtivas
6. Sub-Sistemas Operacionais: redes de água potável, efluentes e ar-comprimido
7. Sub-Sistemas Operacionais: Telefonia; de transmissão de energia
8. Sistemas de segurança (bombeiros, pára-raios)
9. Comunicação Visual
10. Tipos de processos em manufatura
11. Tipos de processos em operações de serviços
12. Nivelamento e balanceamento do sistema de manufatura
13. Ergonomia e segurança na organização do layout
14. Tecnologia de Processos

METODOLOGIA

1. Aulas expositivas com uso de quadro negro, retroprojektor e/ou datashow.
2. Interpretação e discussão de artigos técnico-científicos.
3. Discussões, debates e dinâmicas de grupo em sala de aula.
4. Realização de simulações em laboratório

ANO	PLANO DE ENSINO	CÓDIGO
2013	2º SEMESTRE DE 2013	4176

CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO

1. Trabalho em classe (em grupo – TG1). 20% da nota do **1º Bimestre**
2. Prova escrita (individual e sem consulta – PI1). 80% da nota do **1º Bimestre**
3. Trabalho em classe (em grupo – TG2). 20% nota do **2º Bimestre**
4. Prova escrita (individual e sem consulta – PI2). 80% da nota do **2º Bimestre**

Exemplo: 1º Bimestre: Trabalho e Prova $(PI1*0,8) + (TG1*0,2) = \text{Nota 1}$. $MF = \frac{N1 + N2}{2}$
 2º Bimestre: Trabalho e Prova $(PI2*0,8) + (TG2*0,2) = \text{Nota 2}$.

- Média Final = $(\text{Nota 1} + \text{Nota 2}) / 2$.
- Aprovação: $MF \geq 6,0$.
- Reprovação: $MF < 6,0$.
- Quantidade mínima de frequência: 75% de frequência.
- Conceitos:

E = Excelente	E = $9,0 \leq MF \leq 10,0$
A = Bom	A = $8,0 \leq MF < 9,0$
B = Suficiente	B = $6,0 \leq MF < 8,0$
C = Insuficiente	C = $MF < 6,0$
F = Reprovação por Faltas	

ANO	PLANO DE ENSINO	CÓDIGO
2013	2º SEMESTRE DE 2013	4176

BIBLIOGRAFIA BÁSICA

CAON, M. et al. Planejamento, programação e controle da produção. Atlas, 2007.

SLACK, N; CHAMBERS, S; JOHNSTON, R. Administração da Produção. Atlas, 2002.

TUBINO, Dálvio Ferrari. Manual de planejamento e controle da produção. Atlas, 2007.

BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR

BERRY, W; WHYBARK, D C; VOLLMANN, T E. Sistemas de Planejamento e Controle da Produção: Para O Gerenciamento da Cadeia de Suprimentos. Bookman, 2006.

HERAGU, S.S. *Facilities Design*. CRC Press, 2008.

MEYERS, F E; STEPHENS, M P. *Manufacturing Facilities Design & Material Handling*. Prentice Hall, 2008.

SLACK, N; CHAMBERS, S; JOHNSTON, R; BETTS, A. Gerenciamento de operações e de processos. Bookman, 2007.

TOMPKINS, JAMES A. *Facilities Planning*. John Wiley Professional, 2009.